

TBE

Nastro trasportatore

Composto da un telaio in profilati tubolari meccanoso, il trasportatore **TBE** è **utilizzato per il trasporto industriale ad uso intensivo**.

Il suo design pulito, compatto, rigido e modulare gli conferisce grande affidabilità e comporta costi di manutenzione ottimizzati. Produzione nelle nostre officine di Sedan.

La sua ergonomia è studiata nel rispetto dei requisiti legali, in materia di **sicurezza delle persone**, di manutenzione e manutenibilità, conformandosi agli standard tecnici in vigore, in particolare alla **direttiva Macchine 2006/42/CE**.

Aree di utilizzo comuni



Prodotti
seccati



Prodotti
umidi



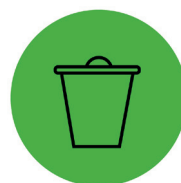
Prodotti di
qualità



Prodotti
≤ 250 kg/m³



Raccolta
differenziata



Rifiuti
domestici



Rifiuti
industriali



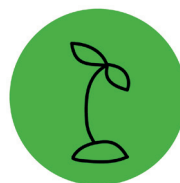
Edilizia



RAEE



Frantumazione
di automobili



Compost



Funzioni usuali

Trasportatore di trasferimento

Trasportatore su brevi distanze

Prodotti luce

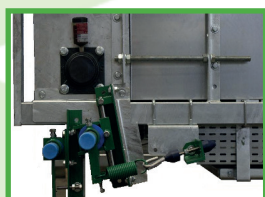
Caratteristiche principali

Larghezza di banda standard	Lunghezza	Velocità lineare	Nastro trasportatore
600 - 800 - 1 000 - 1 200 1 400 - 1 600 mm	≤ 40 m maxi	≤ 2,00 m.s ⁻¹	Nastro di gomma, PVC o PU Liscio, con tasselli o travi

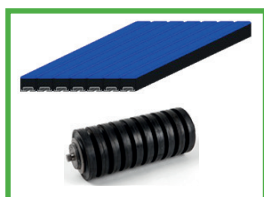
Pre-attrezzature per opzioni



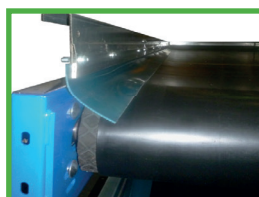
Caccia pietre



Raschietto



Barre di impatto e rulli ammortizzatori



Paraspruzzi

Separatori di selezione anche inclusi

Vantaggi



Attrezzature industriali di alta affidabilità



Design robusto



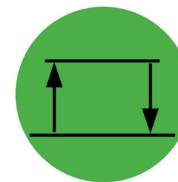
Manutenzione ottimizzata



Motore a risparmio energetico



Componenti di alta qualità



Attrezzatura ad altezza ridotta