

EAB

Estrattore, alimentatore a nastro e catene

Composto da un telaio meccatronico, il trasportatore **EAB è utilizzato per il trasporto industriale ad uso intensivo.**

Il suo design robusto, rigido e modulare gli conferisce grande affidabilità e comporta costi di manutenzione ottimizzati. Produzione nelle nostre officine di Sedan.

La sua ergonomia è studiata nel rispetto dei requisiti legali, in materia di **sicurezza delle persone**, di manutenzione e manutenibilità, conformandosi agli standard tecnici in vigore, in particolare alla **direttiva Macchine 2006/42/CE.**

Aree di utilizzo comuni



Prodotti secchi



Prodotti umidi



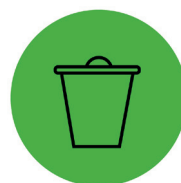
Prodotti di qualità



Prodotti $\leq 500 \text{ kg/m}^3$



Raccolta differenziata



Rifiuti domestici



Rifiuti industriali



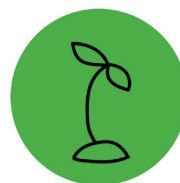
Edilizia



RAEE



Frantumazione di automobili



Compost



Funzioni usuali



Estrattore in fossa per alimentazione di pressa



Alimentatore con tramoggia di carico



Nastro trasportatore di trasferimento

Tramoggia dosatrice • Elevazione con inclinazione $30^\circ \geq \alpha \leq 60^\circ$ • Silo di stoccaggio

Caratteristiche principali

Larghezza di banda standard	Lunghezza	Velocità lineare	Nastro trasportatore
1 000 - 1 200 - 1 400 - 1 600 - 1 800 - 2 000 - 2 200 - 2 400 mm	≤ 40 m maxi	≤ 0,50 m.s ⁻¹	Striscia di gomma a bordo Tasselli metallici

Pre-attrezzature per opzioni

Pattini di scivolamento su la zona di carico

Lubrificazione automatica delle catene

Tamburo dosatore o regolatore

Vantaggi



Attrezzature industriali di alta affidabilità



Design robusto



Manutenzione ottimizzata



Motore a risparmio energetico



Componenti di alta qualità