

CBA

Nastro trasportatore in auge

Composto da un telaio in profili meccatronici, il trasportatore **CBA è utilizzato per il trasporto industriale ad uso intensivo.**

Il suo design robusto, rigido e modulare gli conferisce grande affidabilità e comporta costi di manutenzione ottimizzati. Produzione nelle nostre officine di Sedan.

La sua ergonomia è studiata nel rispetto dei requisiti legali, in materia di **sicurezza delle persone**, di manutenzione e manutenibilità, conformandosi agli standard tecnici in vigore, in particolare alla **direttiva Macchine 2006/42/CE.**

Aree di utilizzo comuni



Prodotti secchi



Prodotti umidi



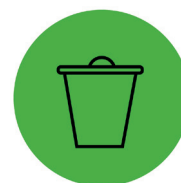
Prodotti di qualità



Prodotti $\leq 1\,300\text{ kg/m}^3$



Raccolta differenziata



Rifiuti domestici



Rifiuti industriali



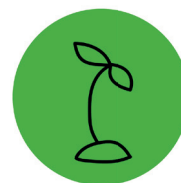
Edilizia



RAEE



Frantumazione di automobili



Compost



Ceneri pesanti



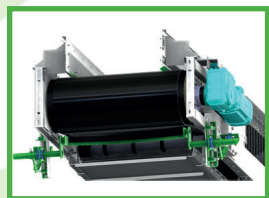
Funzioni usuali

**Nastro trasportatore di trasferimento sulla lunghezza > 40 m •
Carrello di scarico**

Caratteristiche principali

Larghezza di banda standard	Lunghezza maxi	Velocità lineare	Nastro trasportatore
800 - 1 000 - 1 200 - 1 400 - 1 600 mm	≤ 100 m	≤ 2,00 m.s ⁻¹	Striscia di gomma ou PU Liscio, a tasselli o a spina di pesce

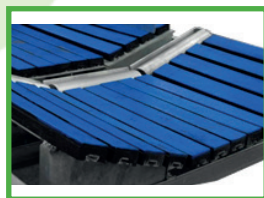
Pre-attrezzature per opzioni



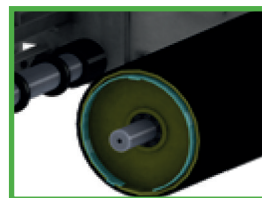
Raschietto



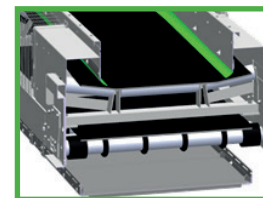
Rulli
ammortizzatori



Barre di impatto



Tamburi di
testa e piedi
che ricoprono
dischi anti-
avvolgimento
creando ostacoli
che limitano gli
avvolgimenti



Taglio corrente

Vantaggi



Attrezzature
industriali
di alta
affidabilità



Design
robusto



Manutenzione
ottimizzata



Motore a
risparmio
energetico



Componenti
di alta qualità