

TBE

Convoyeur à bande

Composé d'un châssis en profilés tubulaires mécanosoudés, le convoyeur **TBE est utilisé pour le convoyage industriel à usage intensif.**

Sa conception épurée, compacte, rigide et modulable lui confère une grande fiabilité et entraîne un coût de maintenance optimisé. Fabrication dans nos ateliers de Sedan.

Son ergonomie est étudiée dans le respect des exigences légales, en matière de **sécurité des personnes**, d'entretien et de maintenabilité, en se conformant aux référentiels techniques en vigueur, notamment à la **directive Machines 2006/42/CE**.

Domaines d'utilisation courants



Produits
secs



Produits
humides



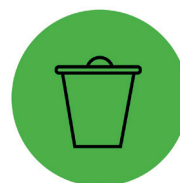
Produits
fins



Produits
 $\leq 250 \text{ kg/m}^3$



CS



OM



DAE



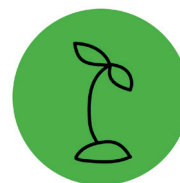
BTP



DEEE



RBA



Compost



Fonctions usuelles

Convoyeur
de transfert

• Convoyeur
sur courtes distances •

Produits
légers

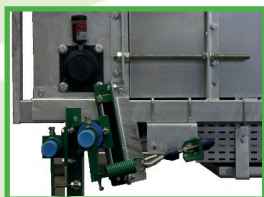
Caractéristiques principales

Largeur de bandes standards	Longueur	Vitesse linéaire	Bande transporteuse
600 - 800- 1 000 - 1 200 1 400 - 1 600 mm	≤ 40 m maxi	≤ 2,00 m.s ⁻¹	Bande caoutchouc, PVC ou PU Lisse, à tasseaux ou à chevrons

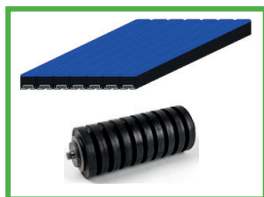
Pré-équipements pour options



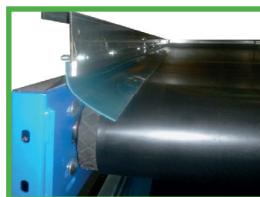
Chasse pierres



Racleur de bande



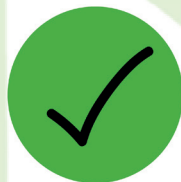
Barres d'impact
et rouleaux
amortisseurs



Bavettes
d'étanchéité

Séparatrices de
tri également
incluses

Avantages



Équipements
industriels
de haute
fiabilité



Conception
robuste



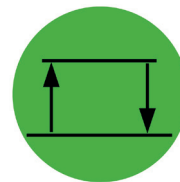
Maintenance
optimisée



Moteur à
économie
d'énergie



Composants
de haute
qualité



Équipement
à hauteur
réduite