

SIL-EAB

Silo extracteur sur base EAB

Le silo sur base EAB, **SIL-EAB est un équipement industriel à usage intensif de type stockage dynamique**. Ce silo sur convoyeur extracteur EAB est destiné au stockage et à l'évacuation de produits triés vers ligne de conditionnement.

Sa conception simple, robuste et rigide, lui confère une grande fiabilité et entraîne un coût de maintenance optimisé. Fabrication dans nos ateliers de Sedan.

Son ergonomie est étudiée dans le respect des exigences légales, en matière de **sécurité des personnes**, d'entretien et de maintenabilité, en se conformant aux référentiels techniques en vigueur, notamment à la **directive Machines 2006/42/CE**.

Domaines d'utilisation courants



Produits secs



Produits $\leq 250 \text{ kg/m}^3$



CS



Papier/
carton



Plastiques



Métaux
non-ferreux



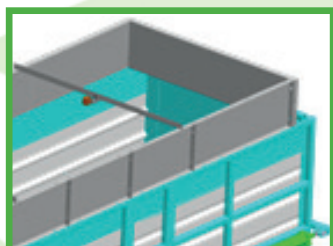
Fonctions usuelles

Stockage et évacuation de produits triés
vers ligne de conditionnement

Caractéristiques principales

Largeur de bandes standards	Longueurs hors-tout standards	Hauteurs de silo standards	Vitesse linéaire
1 000 - 1 200 - 1 400 - 1 600 - 1 800 - 2 000 - 2 400 mm	$5 \leq 14,5$ m au pas de 0,5 m	2,2 - 2,6 - 3,0 m	$0,05 \leq 0,1$ m.s ⁻¹

Pré-équipements pour options



Mesure du niveau
de remplissage par
détecteur optique,
type laser



Dispositif de pesée
par pesons et gestion
automatisée



Ébouleur pour les
JRM



Motorisation sur le
tambour de pied

Avantages



Équipements
industriels
de haute
fiabilité



Conception
robuste



Maintenance
optimisée



Moteur à
économie
d'énergie



Composants
de haute
qualité

Ouverture/
fermeture de la
porte par vérins
pneumatiques