

CBA

Convoyeur à bande en auge

Composé d'un châssis en profilés mécanosoudés, le convoyeur **CBA est utilisé pour le convoyage industriel à usage intensif.**

Sa conception robuste, rigide et modulable lui confère une grande fiabilité et entraîne un coût de maintenance optimisé. Fabrication dans nos ateliers de Sedan.

Son ergonomie est étudiée dans le respect des exigences légales, en matière de **sécurité des personnes**, d'entretien et de maintenabilité, en se conformant aux référentiels techniques en vigueur, notamment à la **directive Machines 2006/42/CE.**

Domaines d'utilisation courants



Produits secs



Produits humides



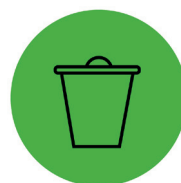
Produits fins



Produits $\leq 1\,300\text{ kg/m}^3$



CS



OM



DAE



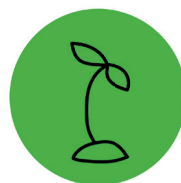
BTP



DEEE



RBA



Compost



Mâchefer



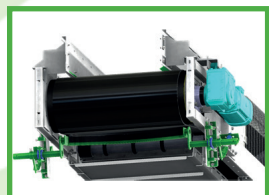
Fonctions usuelles

Convoyeur de transfert sur longueur > 40 m • Chariot déverseur

Caractéristiques principales

Largeur de bandes standards	Longueur maxi	Vitesse linéaire	Bande transporteuse
800 - 1 000 - 1 200 - 1 400 - 1 600 mm	≤ 100 m	≤ 2,00 m.s ⁻¹	Bande caoutchouc ou PU Lisse, à tasseaux ou à chevrons

Pré-équipements pour options



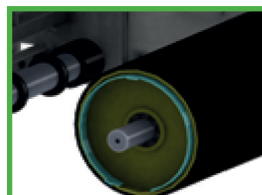
Racleur de bande



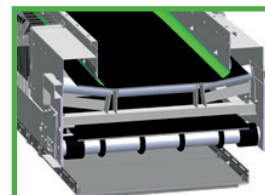
Rouleaux amortisseurs



Barres d'impact



Tambours de tête et pied recouvrant des disques anti-enroulement créant des chicanes limitant les enroulements de matière



Coupe courante

Avantages



Equipements industriels de haute fiabilité



Conception robuste



Maintenance optimisée



Moteur à économie d'énergie



Composants de haute qualité